



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

نمونه سؤالات:

معاینه فنی خودروهای سنگین

کد استاندارد: ۷۲۳۳۲۰۰۱۰۰۱۱۰۰۱

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت

دفتر سنجش مهارت و صلاحیت حرفه ای

۱- برای استفاده از دستگاه بالانس دینامیکی به چه پارامترهایی نیازمند هستیم؟

الف - قطر رینگ - عرض رینگ - فاصله لبه رینگ با دستگاه

ب - قطر تایر - عرض رینگ

ج - فاصله لبه رینگ با دستگاه - ارتفاع تایر - پهناى تایر

د - هیچکدام از موارد فوق لازم نیست.

۲- کدام مورد از نشانه های خرابی بلبرینگ چرخ می باشد؟

الف - عدم برگشت پذیری فرمان

ب - خلاصی کمتر از حد مجاز چرخ

ج - تولید صدا در ناحیه چرخ با افزایش سرعت

د - کشیدن خودرو به یک سمت در هنگام ترمزگیری

۳- در کدام سیستم کفشک بندی از یک سیلندر دو طرفه استفاده شده است؟

الف - سیمپلکس و دو پلکس

ب - دو پلکس و سرو

ج - سیمپلکس

د - در همه انواع کفشک بندی ها

۴- بوستر خودروهای سواری معمولاً از چه نوعی است؟

الف - هیدرولیکی

ب - پنوماتیکی

ج - خلایی

د - هیدروپنوماتیکی

۵- مزیت سیلندر اصلی ترمز نوع دوپل چیست؟

الف - نیروی ترمزی بیشتری تولید می کند

ب - ساختمان ساده تر

ج - تغذیه بهتر سیستم ترمز

د - ایمنی بیشتر

۶- فشار باد داخل مخازن در ترمز پنوماتیکی چه مقدار باید باشد؟

الف - ۷۰ تا ۱۰۰ اتمسفر

ب - ۵۰ تا ۹۰ اتمسفر

ج - ۸۰ تا ۱۳۵ اتمسفر

د - ۱۲۰ تا ۱۳۵ اتمسفر



۷- وظیفه کنترل فشار حد بالا و پایین مخزن هوا به عهده کدام قسمت می باشد؟

الف - کمپرسور

ب - سوپاپ کنترل فشار یا رگلاتور

ج - گاورنر

د - تنظیم کننده کنترل دبی کمپرسور

۸- کدام سیستم ترمز بدون اراده راننده و در صورت وجود مانع عمل ترمزگیری را انجام می دهد؟

الف - ESP

ب - TCS

ج - BAS

د - ABS

۹- کدام سیستم ترمزی در هنگام شتاب گیری از هرزگردی چرخ ها در مسیر حرکت جلوگیری می کند؟

الف - BAS

ب - ESP

ج - ABS

د - TCS

۱۰- سنسور سرعت چرخ از نوع می باشد و در هنگام تست توسط مولتی متر باید ولتاژی از نوع تولید کند.

الف - پیزو الکتریک 12V -AC

ب - مگنتی 5V -DC

ج - اثرهال 5V -DC

د - اثرهال 5V -AC

۱۱- کنترل یونیت ABS در چه صورتی نیاز به پیکر بندی مجدد دارد؟

الف - در صورت تعویض لنت ترمز

ب - در صورت هواگیری سیستم ترمز

ج - در صورت تعویض رینگ و لاستیک

د - در صورت روشن شدن چراغ اخطار ABS

۱۲- انحراف محور چرخ نسبت به خط قائم را زاویه می نامند و مقدار آن می باشد.

الف - تواین 5 - درجه

ب - کستر - 4 درجه

ج - تواوت - 5 درجه

د - کمبر - 3 درجه

۱۳ - عدم تنظیم کدام زاویه باعث لاستیک سایمی می شود؟

الف - کمبر

ب - کستر

ج - تواین

د - کینگ

۱۴ - کدام زاویه باعث برگشت پذیری خودکار فرمان می شود؟

الف - کمبر

ب - کستر منفی

ج - کستر مثبت

د - زاویه کلی

۱۵ - کدام گزینه مقدار است؟

الف - ۳۰ درجه

ب - ۱۵ تا ۲۰ درجه

ج - ۱۰ تا ۱۵ درجه

د - ۱۵ درجه

۱۷ - مهمترین مزیت فرمان الکتریکی کدام گزینه است؟

الف - مکانیزم پیچیده آن

ب - پایداری خودرو در سرعت های بالا و سرپیچ

ج - نیاز به سرویس و نگهداری خاص

د - حجم زیاد

۱۸ - کنترل یونیت ABS جهت تعیین میزان درصد لغزش بین چرخ وسط جاده نیاز به چه اطلاعاتی دارد؟

الف - دور موتور - سرعت چرخ - فشار هیدرولیکی

ب - سرعت خودرو - سرعت محیطی چرخ - قطر چرخ

ج - دور موتور - شعاع چرخ - سرعت زاویه ای چرخ

د - سرعت خودرو - سرعت خطی تایر - شعاع چرخ

۱۹ - در یک خودروی ۴ چرخ تعداد سیلندرهای الکترو هیدرولیکی موجود بر روی بلوکه ABS چند تا و از چه

نوعی می باشند؟

الف - ۶ عدد از نوع ۲،۲

ب - ۴ عدد از نوع ۱،۱

ج - ۸ عدد از نوع ۱،۱

د - ۴ عدد از نوع ۲،۲

۲۰ - فشار تزریق سوخت در کدام سیستم سوخت رسانی بیشتر است؟

الف - سیستم uis

ب - سیستم ups

ج - سیستم crs

د - سیستم pes

۲۱ - سیستم EGR برای کاهش کدام آلاینده ها استفاده می شود؟

الف - CO

ب - HC

ج - NOX

د - CO₂

۲۲ - کدام گزینه صحیح است؟

الف - در صورتیکه ولتاژ ارسالی سنسور اکسیژن ۰,۱ ولت باشد نسبت سوخت به هوا غنی است

ب - در صورتیکه ولتاژ ارسالی سنسور اکسیژن 0/9 ولت باشد نسبت سوخت به هوا غنی است

ج - اینترکولر در سمت ورودی سیلندرهای موتور نصب شده و عمل خنک کاری آن توسط آب انجام می شود

د - افتر کولر در سمت ورودی رادیاتور نصب شده و عمل خنک کاری آن توسط هوا انجام می شود

۲۳ - طبق اصول و قواعد کلی در بحث زوایای نور چراغ ها کدام گزینه صحیح است؟

الف - نور بالا باید تا طول 70 متر جلوتر از خودرو را روشن کند

ب - نور بالا باید تا طول 100 متر جلوتر از خودرو را روشن کند

ج - نور پایین باید تا طول 40 متر جلوتر از خودرو را روشن کند

د - نور بالا با طول 50 متر جلوتر از خودرو را روشن می کند

۲۴ - مقدار مناسب برای زاویه انحنای نور از خط افق درجه می باشد.

الف - 30 درجه

ب - 20 درجه

ج - 40 درجه

د - 15 درجه

۲۵ - مقدار ثبت شده توسط دستگاه در هنگام تست آزمون لغزش جانبی، چرخ های جلو نایستی بیشتر از و

کمتر از باشد.

الف - 12+ و - 15

ب - 10+ و - 10

ج - 5+ و - 7

د - 8+ و - 9

۲۶- در آزمون سنجش کدري دود خودروهای ديزل مکانیکی میزان کدري تا چه حدی قابل قبول است؟

الف - 2 تا 3

ب - 4 تا 5

ج - 6 تا 7

د - 7 تا 8

۲۷- وظیفه مایع ادبلو در سیستم کنترل آلاینده SCR کاهش کدام آلاینده است؟

الف - منوکسید کربن

ب - هیدرو کربن

ج - اکسید نیتروژن

د - دی اکسید کربن

۲۸- کدام سنسور از نوع مقاومتی متغیر مکانیکی می باشد؟

الف - سنسور دریچه گاز

ب - سنسور سرعت خودرو

ج - سنسور دور موتور

د - سنسور میل سوپاپ

۲۹- سیستم تعلیق و جلوبندی خودرو با چه هدفی طراحی شده است؟

الف - دریافت ضربات وارد شده به چرخ ها

ب - انتقال حداقل تکان به خودرو

ج - پایداری، کنترل و هدایت خودرو

د - جذب نوسانات و راحتی سرنشین و تعادل و پایداری خودرو

۳۰- کدام نوع سیستم تعلیق خودرو در آن سنسورهایی تعبیه شده است که می تواند فشار های وارد را اندازه گیری

کرده و بر حسب این اطلاعات ارتفاع خودرو را در یک حالت پایدار حفظ کند؟

الف - خود تنظیم شونده

ب - نیمه فعال

ج - اداپتیو

د - فعال

۳۱- کدام قطعه در جلوبندی خودرو قطعه ای فلزی است و از زیر روی دو سر شاسی متصل می شود؟

الف - بوش طبق

ب - رام

ج - میله تعادل

د - سیبک طبق

۳۲- کدامیک از مزایای فنر رول نمی باشد؟

الف - راحتی ساخت و نصب

ب - کمی حجم و وزن

ج - فراهم آوری رانندگی نرم و راحت

د - ضریب سختی زیاد

۳۳ - برای تهیه الکترولیت باتری باید:

الف - آب مقطر را به آرامی به اسید اضافه کرد

ب - اسید را به آب مقطر اضافه کرد

ج - آب مقطر و اسید را همزمان در یک ظرف ریخت

د - فرقی نمی کند باید نسبت ها رعایت شود

۳۴- کدام گزینه صحیح است؟

الف - توربو شارژ نیروی خود را از گاز خروجی موتور دریافت می کند

ب - سوپر شارژ توسط گاز خروجی اگزوز به حرکت درمی آید

ج - توربو شارژ در وسایط نقلیه سبک استفاده می شود

د - سوپرشارژ در وسایط نقلیه سنگین استفاده می شود

۳۵- انجام آزمون های معاینه فنی خودرو بر عهده کیست؟

الف - آزمون گر

ب - کارشناس فنی

ج - مدیر فنی

د - کاربر

۳۶- سطح و نوع تحصیلات مدیر فنی باید:

الف - حداقل کارشناسی در رشته مکانیک خودرو باشد

ب - حداقل فوق دیپلم در رشته مکانیک خودرو باشد

ج - حداقل باید کارشناسی ارشد در رشته جامدات باشد

د - حداقل باید دیپلم و گذراندن دوره های تخصصی مربوطه

۳۷- در آزمون تست صدا حداکثر شدت صدای اندازه گیری باید چه مقدار باشد؟

الف - کمتر از 86 دسی بل

ب - کمتر از 100 دسی بل

ج - کمتر از 90 دسی بل

د - کمتر از 70 دسی بل



۳۸- کدام گزینه مزیت فرمان الکتریکی است؟

الف - نیاز به تجهیزات خاص

ب - کاهش انرژی مصرفی از موتور نسبت به سیستم هیدرولیک

ج - افزایش حجم نسبت به هیدرولیک

د - ایمنی کمتر

۳۹- سیستم تعلیق طبق دار دوپل در کدام وسایط نقلیه استفاده می شود؟

الف - وسایط نقلیه سبک

ب - وسایط نقلیه سنگین

ج - وسایط نقلیه نیمه سنگین

د - وسایط کشاورزی

۴۰- کدام زاویه بیشترین تاثیر در فرسایش لاستیک خودرو را دارد؟

الف - تو اوت سرپیچ

ب - کینگ پین

ج - کستر

د - تواین و تو اوت

۴۱- فشار سیستم سوخت کامان ریل جدید چند بار می باشد؟

الف 300 - بار

ب 700 - بار

ج 2100 - بار

د 800 - بار

۴۲- کدام گزینه از وظایف پمپ انژکتور نمی باشد؟

الف - تنظیم زمان پاشش سوخت

ب - تولید فشار مناسب

ج - ارسال سوخت حداکثر برای حالت استارت

د - هواگیری از سیستم سوخت

۴۳- پمپ باد ماشین های سنگین چند عدد سوپاپ یک طرفه دارد؟

الف 2 - عدد

ب 3 - عدد

ج 5 - عدد

د 6 - عدد



۴۴- در ماشین های سنگین از ترمز استفاده می کنند.

الف - پمپ های هیدرولیکی از آب استفاده می کنند.

ب - پمپ های ترمز هیدرولیکی قوی تر عمل می کنند.

ج - با پمپ های ترمز پنوماتیکی از هوای فشرده استفاده می کنند.

د - پمپ های ترمز پنوماتیکی از روغن استفاده می شود.

۴۵- کدام موارد زیر از خرابی های کمپرسور هوا می باشد؟

الف - خرابی های تسمه یا سر خوردن آن

ب - عدم روغن کاری تسمه

ج - سالم بودن سه پایه های ورودی و خروجی

د - کم رسیدن سوخت به موتور

۴۶- فرق بوستر تر و بوستر خشک چیست؟

الف - بوستر تر با هوا کار می کند و بوستر خشک با روغن.

ب - بوستر تر اول سیلندر اصلی بعد بوستر قرار دارد و سمت شاگرد است.

ج - بوستر خشک اول سیلندر اصلی بعد بوستر قرار دارد و سمت راننده است.

د - بوستر تر وجود ندارد.

۴۷- چرا کورس پدال ترمز زیادتر از حد می شود؟

الف - کفشک ترمز داغ می کند.

ب - کفشک نامناسب است.

ج - لنت ها به اتمام رسیده است.

د - کفشک ها چرب شده است.

۴۸- خلاصی بین کفشک ترمز و کاسه چرخ را با چه وسیله ای کنترل می کنند؟

الف - فیلر

ب - خط کش فلزی

ج - متر

د - کولیس

۴۹- NTC مقاومتی است وابسته به حرارت که اگر گرم شود

الف - مقاومت آن زیاد می شود

ب - مقاومت آن کم می شود

ج - مقاومت آن تغییر نمی کند

د - مقاومت آن ابتدا افزایش و سپس به آرامی کاهش می یابد

۵۰- پمپ باد موتورهای دیزل نیروی چرخشی را از کجا دریافت می کند؟

الف - میل سوپاپ

ب - میل لنگ

ج - واتر پمپ

د - دینام

۵۱ - تعداد مارکر عقب در وسایل نقلیه عمومی باری کامیون چند عدد می باشد؟

الف - ۱ عدد

ب - ۲ عدد

ج - ۳ عدد

د - ۴ عدد

۵۲ - تعداد چراغ های نشانگر های جانبی در وسایل نقلیه عمومی بالای ۶ متر چند عدد می باشد ؟

الف - به ازای هر ۱,۵ متر طول یک چراغ

ب - به ازای هر ۲,۵ متر طول یک چراغ

ج - به ازای هر ۲ متر طول یک چراغ

د - به ازای هر ۳ متر طول یک چراغ

۵۳ - تعداد چراغ های آذرخشی در وسایل نقلیه ترافیکی چند عدد است ؟

الف - ۱ عدد

ب - ۲ عدد

ج - ۳ عدد

د - ۴ عدد

۵۴ - تعداد چکش های ایمنی مجهز به تیغ یا کاتر در وسایل نقلیه عمومی مسافربری اتوبوسی چند عدد می باشد؟

الف - ۴ عدد و مجهز به تیغ یا کاتر

ب - ۱ عدد و مجهز به تیغ یا کاتر

ج - ۱۰ عدد و مجهز به تیغ و کاتر

د - ۸ عدد و مجهز به تیغ و کاتر

۵۵ - مفاهیم دو رقم اول و دوم عدد چهار رقمی ۰۷۱۳ مندرج بر قسمتی از لاستیک که نشانگر زمان تولید آن

می باشد به چه معنی است ؟

الف - دو رقم اول سال تولید و دورقم اخر هفته تولید لاستیک را نشان می دهد.

ب - دو رقم اول هفته تولید و دو رقم اخر سال تولید لاستیک را نشان می دهد.

ج - دو رقم اول ماه تولید و دو رقم دوم سال تولید لاستیک را نشان می دهد.

د - دو رقم اول سال تولید و دو رقم دوم ماه تولید لاستیک را نشان می دهد.

- ۵۶ - از مصادیق قابل قبول و تایید آج لاستیک وسایل نقلیه عمومی باری و مسافری می باشد؟
- الف - دارای آج لاستیک ۱,۶ میلی متر برای چرخ های عقب و ۳,۲ میلی متر برای چرخ های جلو
- ب - دارای آج لاستیک ۱,۶ میلی متر برای چرخ های جلو و ۳,۲ میلی متر برای چرخ های عقب
- ج - دارای آج لاستیک حداقل ۳,۲ سانتی متر برای چرخ های جلو و حداقل ۱,۶ سانتی متر برای چرخ های عقب
- د - دارای آج لاستیک حداقل ۳,۲ میلی متر برای چرخ های جلو و حداقل ۱,۶ میلی متر برای چرخ های عقب
- ۵۷ - میزان "وزن بارگذاری دستگاه" در زمان راه اندازی اولیه نباید:

الف - بیش از ۵۰٪ بار اسمی باشد

ب - بیش از ۶۰٪ بار اسمی باشد

ج - ۴۰٪ بار اسمی باشد

د - بیش از ۷۰٪ بار اسمی باشد

۵۸ - نحوه "ریختن و پر کردن روغن درون گیربکس" چگونه است؟

الف - پس از پر کردن گیربکس، موتور را استارت زده و پس از ۵ دقیقه موتور را خاموش و سطح روغن گیربکس مجدداً اندازه گیری می شود

ب - پس از پر کردن محفظه موتور استارت زده و پس از ۱۵ دقیقه موتور را خاموش و سطح روغن گیربکس مجدداً اندازه گیری می شود

ج - پس از پر کردن محفظه موتور استارت زده و پس از ۵ دقیقه بدون خاموش کردن موتور سطح روغن گیربکس مجدداً اندازه گیری می شود

د - پس از پر کردن محفظه موتور استارت زده و پس از ۱۵ دقیقه بدون خاموش کردن موتور سطح روغن گیربکس مجدداً اندازه گیری می شود

۵۹ - کدامیک از گزینه های زیر کار انجام شده را بیان می کند؟

الف - نیرو \times مسافت

ب - گشتاور \times قدرت

ج - فشار سیلندر \times کورس پیستون

د - نیروی شاتون \times شعای میل لنگ

۶۰ - وقتی چرخ خودرویی را باز می کنیم به پیچ های چرخ کدام عامل را انتقال می نمایم؟

الف - نیرو

ب - قدرت

ج - گشتاور

د - فشار

۶۱- توان داخلی موتور را با کدام دستگاه اندازه گیری می کنند؟

الف - اسیلوسکوپ

ب - ترمز پرونی

ج - دینامومتر

د - اندیکاتور

۶۲- در سر سیلندر موتورهای دیزل به جای شمع چه چیزی نصب می شود؟

الف - شمع گرم کن

ب - نسبت تراکم و فشار تزریق سوخت انژکتور

ج - رینگ

د - کوئیل

۶۳- شاتون های موتور دیزلی به چه روشی ساخته می شود؟

الف - آهنگری پرسی

ب - ریخته گری

ج - آهن فشرده

د - فشار احتراق بالا

۶۴- در موتورهای دیزل پس از تزریق سوخت در کورس احتراق تولید فشار تا حدود چند درجه از گردش میل لنگ

ادامه دارد؟

الف - 20 تا 30

ب - 125

ج - 550

د - 601

۶۵- سرعت انتشار شعله و شروع احتراق در محفظه احتراق گردباری نسبت به احتراق قبلی چگونه است؟

الف - بیشتر- دیرتر

ب - کمتر - دیرتر

ج - بیشتر - زودتر

د - کمتر - زودتر

۶۶- فشار - حجم موتور دیزل و کار مفید موتور نسبت به موتورهای بنزینی چگونه است؟

الف - کمتر - بیشتر

ب - بیشتر - کمتر

ج - کمتر - کمتر

د - بیشتر - بیشتر



۶۷- در نیروی محرک توسط موتور و تجهیزات انتقال حرکت تامین می گردد.

الف - توربو شارژ

ب - شارژ معمولی

ج - سوپر شارژ

د - شارژ اولیه

۶۸- نام دیگر پمپ مقدماتی یا پمپ اولیه چیست؟

الف - دو گوش

ب - یک گوش

ج - سه گوش

د - چهار گوش

۶۹- هر کورس در موتور چهار زمانه چند درجه است؟

الف - 360

ب - 180

ج - 120

د - 720

۷۰- کیفیت سوخت گازوئیل را بر چه اساسی طبقه بندی می کنند؟

الف - عدد ستان

ب - امیل نیترات

ج - عدد اکتان

د - اینل نیترات

۷۱- وظیفه پمپ تغذیه سه گوش چیست ؟

الف - افزایش فشار سوخت

ب - تصفیه سوخت

ج - انتقال سوخت از مدار به پمپ

د - جهت هواگیری

۷۲- فشار پمپ مقدماتی معمولا چقدر است ؟

الف - 1 الی 3 اتمسفر

ب - 10 الی 20 اتمسفر

ج - 5 تا 10 اتمسفر

د - 15 تا 20 اتمسفر



۷۳- پلانچر چه نوع حرکتی دارد؟

الف - رفت و برگشت

ب - رفت و برگشت دورانی

ج - برگشت و دورانی

د - دورانی یک طرفه

۷۴- موتورهای دیزلی را موتورهای فشار ثابت یا می نامند.

الف - ایزوبار

ب - ئیدروکربور

ج - موتور ثابت

د - ایزو فشار

۷۵- لحظه قطع ارسال سوخت در پمپ انژکتور کدام زمان است؟

الف - شیار ماریپیچ پلان جر به مجرای بارل برسد

ب - سر پلانجر مجرای بارل را ببندد

ج - سر بلانجر مجرای بارل را باز کند

د - شیار پلانجر به سر پارل برسد

۷۶- نسبت استوکیومتری "یا ایده آل":

الف - یعنی نسبت سوخت به هوا 1 به 15 باید باشد

ب - یعنی نسبت سوخت به هوا 1 به 20 باید باشد

ج - یعنی نسبت هوا به سوخت 1 به 12 باید باشد

د - یعنی نسبت هوا به سوخت 1 به 20 باید باشد

۷۷- اگر در "نسبت استوکیومتری" نسبت سوخت پایین تر باشد؟

الف - موتور دمای خود را از دست خواهد داد

ب - موتور گرم کرده و زیر بار کم می آورد

ج - در موتورهای دیزلی تولید دود می کند

د - موتور کار نمی کند

۷۸- "راندمان حجمی":

الف - در کورس مکش سیلندر کاملاً خالی می شود

ب - با داشتن سوپرشارژدر کورس مکش سیلندر افزایش میابد

ج - بدون داشتن سوپر در کورس مکش سیلندر کاملاً پر می شود

د - افزایش مصرف سوخت



۷۹- تفاوت " سوپرشارژ " و " توربوشارژ ":

الف - اولی به موتور متصل و از آنجا نیرو می گیرد

ب - تفاوتی ندارند و هر دو به اگزوز متصل هستند

ج - اولی به اگزوز و توربو به یکی از قسمت های موتور متصل است

د - اولی به موتور و دومی به اگزوز متصل است

۸۰- "زمان بندی سوپاپ" یعنی:

الف - دیرتر باز و دیرتر بسته شود

ب - دیرتر باز و زودتر بسته شود

ج - زودتر باز و دیرتر بسته شود

د - زودتر باز و زودتر بسته شود

۸۱- وظیفه "مانیفولد هوا" و محل قرارگیری آن در:

الف - هدایت هوای ورودی از سوپاپ به سوپرشارژ - سرسیلندر

ب - هدایت هوای خروجی از اینترکولر به سمت سوپاپ های هوا - سرسیلندر

ج - هدایت هوای خروجی از سوپر به سمت سوپاپ های هوا - بلوکه سیلندر

د - هدایت هوای ورودی از سوپاپ به سوپرشارژ - بلوکه سیلندر

۸۲- " نوع ترمز ماشین های سنگین " از نوع:

الف - مکانیکی

ب - هیدرولیک

ج - پنوماتیک

د - هیدروپنوماتیک

۸۳- "هوای فشرده تولید شده توسط کمپرسور" در کجا ذخیره می شود؟

الف - مخازن داخل شاسی

ب - کالیپر ترمز

ج - بوستر

د - رگلاتور

۸۴- "روغن کاری کمپرسور" چگونه انجام می شود؟

الف - کمپرسور به هیچ وجه نیازی به روغن کاری ندارد

ب - کمپرسور توسط مدار روغن و روانکاری موتور روغنکاری میشود

ج - کمپرسور باید هر هفته روغن کاری شود

د - کمپرسور باید هر ماه روغن کاری شود

۸۵- آیا مجاز به " پر کردن مخزن ذخیره روغن ترمز " با روغن های با پایه نفتی می باشیم؟
الف - بله روغن های با پایه نفتی کیفیت بهتری نسبت به سایر روغن ها دارند که می توان از آنها به جای روغن ترمز نیز استفاده نمود

ب - بله روغن های با پایه نفتی همان روغن ترمز می باشند
ج - خیر این کار باعث از بین رفتن خاصیت اجزاء ترمز و در نهایت کل سیستم ترمز خواهد شد
د - خیر این کار باعث از بین رفتن حساسیت پدال ترمز می شود
۸۶- وظیفه " سیلندر و پیستون هیدرولیک " چیست؟

الف - فشردن روغن ترمز

ب - پاشیدن و اسپری روغن ترمز

ج - محبوس نمودن روغن ترمز

د - نرم کار کردن چرخ ها

۸۷- در صورت " خرابی لاستیک تشتکی اولیه ":

الف - عمل پمپ کردن روغن مختل و سیستم ترمز از کار خواهد افتاد

ب - روغن وارد محوطه تشتکی نمی شود

ج - حجم روغن ترمز درون مخزن پایین خواهد آمد

د - موتور کار نمی کند

۸۸- در صورت " خرابی لاستیک تشتکی ثانویه " (نشت گیر):

الف - عمل پمپ کردن روغن مختل و سیستم ترمز از کار می افتد

ب - حجم روغن ترمز درون مخزن پایین می آید اما به بوستر نشت نمی کند

ج - حجم روغن ترمز درون مخزن پایین می آید و به درون بوستر نشت می کند

د - موتور روشن نمی شود

۸۹- آزمایش " درب مخزن هیدرولیک " را چه زمانی باید انجام داد؟

الف - سطح روغن روی حداقل باشد،

ب - سطح روغن روی حداکثر باشد

ج - مخزن خالی از روغن باشد

د - روغن لبریز باشد

۹۰- "جنس فیلترهای دهش و مکش" از چیست؟

الف - مکش کاغذی دهش سیمی

ب - مکش سیمی دهش سیمی

ج - مکش کاغذی دهش کاغذی

د - مکش سیمی دهش کاغذی



۹۱- محل نصب "فیلتر دهش" کجاست؟

الف - در مسیر ورودی به پمپ روغن

ب - در مسیر خروجی از پمپ روغن

ج - متغیر بوده و جای ثابتی ندارد

د - روی گیربکس

۹۲- محل نصب "پمپ هیدرولیک ادوات" کجاست؟

الف - روی گیربکس

ب - زیر گیربکس

ج - روی گیربکس و از نوع چرخ دنده ای

د - در سر و ته جک ها

۹۳- در شرایط "سنگین و گرم" چه اتفاقی برای روغن موتور رخ می دهد؟

الف - روغن موتور اکسید و ذرات کربن و مواد آسفالتی به صورت غیر محلول در آن ظاهر می شوند

ب - روغن موتور اکسید نشده و تنها ذرات کربن در آن ظاهر می گردند

ج - روغن موتور اکسید شده و تنها مواد آسفالتی در آن ظاهر می گردند

د - در شرایط گرم روغن احیاء می گردد و ذرات کربن و مواد آسفالتی به صورت غیر محلول در آن ظاهر می شوند

۹۴- عواملی که "اسیدی شدن روغن" را تسریع می کنند عبارتند از:

الف - دمای پایین موتور و نفوذ بخار آب در روغن

ب - دمای پایین موتور و عدم نفوذ بخار آب در روغن

ج - دمای زیاد موتور و نفوذ بخار آب در روغن

د - دمای زیاد موتور و عدم نفوذ بخار آب در روغن

۹۵- "ایراد دستگاه صافی لبه دار" چیست؟

الف - نوع فیلتر آن کاغذی است

ب - نوع فیلتر آن فلزی است

ج - مواد سوختی معلق قابل جدایش نمی باشند

د - مواد ناخالص معلق و چسبیده به روغن قابل جدایش نمی باشند

۹۶- نحوه عملکرد "دستگاه صافی لبه دار" چگونه است؟

الف - روغن را با فشار بسیار بالا از صافی های فشرده عبور می دهند

ب - در اثر فشردگی دیسک ها مواد ناخالص معلق روی دیسک باقی می مانند

ج - در اثر فشردگی دیسک ها مواد چسبیده به روغن روی دیسک باقی می مانند،

د - تمام موارد

۹۷- چرا نباید اجازه داد " سطح سوخت داخل باک " بیش از حد کم شود؟

الف - چون ممکن است سوخت آشغال بکشد

ب - ممکن است باک زنگ بزند

ج - ممکن است سوخت آشغال بکشد و در طولانی مدت باک زنگ بزند

د - چون ممکن است حوضچه لجن گیر با آبگیر باک مسدود شود

۹۸- کدام بخش های سیستم سوخت رسانی جزو "مدارهای فشار ضعیف اند"؟

الف - باک و فیلترها - انژکتورها و آمپرها - باک و لوله های ارتباطی

ب - باک و لوله های ارتباطی - انژکتورها و آمپرها - باک و فیلترها

ج - لوله های ارتباطی، فیلترها، باک و لوله های آن

د - باک و فیلترها - باک و لوله های ارتباطی - پمپ انژکتور و انژکتورها

۹۹- کدام بخش های " سیستم سوخت رسانی " جزو مدارهای فشار قوی اند؟

الف - پمپ انژکتور، انژکتورها و آمپرها

ب - انژکتورها و آمپرها - باک و فیلترها - پمپ انژکتور و آمپرها

ج - پمپ انژکتور و آمپرها - باک و لوله های ارتباطی - انژکتورها و آمپرها

د - باک و فیلترها - باک و لوله های ارتباطی - پمپ انژکتور و انژکتورها

۱۰۰- فشار مدار ضعیف چند بار است؟

الف - ۳- ۲ atm

ب - ۳- ۴ atm

ج - ۴- ۵ atm

د - ۵- ۶ atm

۱۰۱- "بارل" و "پلانجر" چیست؟

الف - سیلندر و پیستون کوچک داخل پمپ انژکتور

ب - سیلندر و پیستون کوچک داخل انژکتور

ج - همان انژکتور و پمپ انژکتور است

د - همان پمپ مقدماتی است

۱۰۲- ترتیب "فیلترهای بخش سوخت رسانی" در ماشین آلات سنگین عبارتند از:

الف - نمدی کاغذی درایر یا آب گیر که به صورت سری قرار می گیرند

ب - نمدی کاغذی درایر یا آب گیر که به صورت موازی قرار می گیرند

ج - کاغذی نمدی و در بعضی از دستگاه ها از درایر هم استفاده می شود

د - نمدی کاغذی و در بعضی از دستگاه ها از درایر هم استفاده می شود

۱۰۳ - روش های "روشن کردن موتور در سرمای زمستان" عبارتند از:

الف - اتر

ب - شمع گرم کن

ج - اسپری

د - موارد ۱ و ۲

۱۰۴ - دور موتور باید به چند دور برسد تا "آمپر ساعت کارکرد" دستگاه شروع به کار نماید؟

الف - ۳۰۰ دور بر دقیقه

ب - ۳۰۰ دور بر ساعت

ج - ۶۰۰ دور بر دقیقه

د - ۶۰۰ دور بر ساعت،

۱۰۵ - در چه دمایی "چراغ هشدار دهنده (چشمک زن)" درجه حرارت روغن گیربکس فعال می شود؟

الف - درجه حرارت روغن به بالای 100 درجه سانتیگراد برسد

ب - درجه حرارت روغن به ۱۱۵ درجه سانتیگراد برسد

ج - درجه حرارت روغن گیربکس به ۱۲۰ درجه سانتیگراد برسد

د - درجه حرارت روغن به 150 درجه سانتیگراد برسد

